

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

**Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς**

αφορά την αριθ. Πρωτ. 6682/03-04-2023 Διακήρυξη του Δήμου Πρέβεζας.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Α/Α | Περιγραφή  (Προμήθεια και τοποθέτηση) | Μον.μέτρ. | Ποσότητα | Προσφερόμενη  Τιμή μονάδας  Χωρίς Φ.Π.Α. | Δαπάνη |
| 1 | 2/θέσια μεταλλική κούνια παίδων | Τεμ. | 1 |  |  |
| 2 | 2/θέσια μεταλλική κούνια νηπίων | Τεμ. | 1 |  |  |
| 3 | 4/θέσια μεταλλική κούνια παίδων | Τεμ. | 1 |  |  |
| 4 | Σύνθετο όργανο παίδων | Τεμ. | 6 |  |  |
| 5 | Δάπεδο ασφαλείας πάχους 40mm | Τετρ. μέτρο | 370 |  |  |
|  |  |  |  | Σύνολο καθαρής αξίας |  |
|  |  |  |  | Φ.Π.Α. 24% |  |
|  |  |  |  | ΣΥΝΟΛΟ |  |

<Πόλη> ……………/………../2023

Ευανάγνωστα *σφραγίδα επιχείρησης, ονοματεπώνυμο & υπογραφή* νόμιμου *εκπροσώπου*